

PAGEL®-COULIS DE BASALTE

PROPRIETES

- V 1 5/30 coulis de basalte (0-3 mm)
V 1 5/50 coulis de basalte (0-5 mm)
V 1 5/80 coulis de basalte (0-8 mm)
- développé sur la base du V 1 PAGEL-MORTIER DE CALAGE garantissant ainsi une haute qualité et durabilité.
- Les granulats sont à base de basalte de granulométries, 0-3, 0-5 ou 0-8 mm, éventuellement avec ajout de fibres d'acier.
- **résiste jusqu'à 400 °C.**
- **sans retrait, développe une expansion contrôlée;** il permet un contact permanent entre les fondations de béton et la plaque machine.
- **monocomposant, prêt à l'emploi,** doit seulement être mélangé avec de l'eau propre. Le mortier comprend déjà le composant polymère en poudre.
- **de grande fluidité,** utilisable en tant que **calage** ou, en réduisant l'apport en eau, en tant que **mortier de bourrage**
- **sans chlorure**
- **résiste au gel et aux sels de déverglaçage, étanche à l'eau** et résistant aux huiles et aux produits chimiques dilués.
- **peut être pompé,** facile à employer.
- **contrôlé** selon les normes et directives en vigueur, la production est certifiée conformément **ISO 9001.**

DOMAINE D'APPLICATION

- **industries sidérurgiques et mines**
- **machines et ancrages**
- **appuis en acier**
- **turbines, générateurs, compresseurs, moteurs Diesel et autres moteurs tournants,** soumis à de hautes vibrations
- **usines de papier, industrie chimique et raffineries**

V 15/30

V 15/50

V 15/80

Classe d'exposition suivant
EN 206-1 / P 18 325-1 / DIN 1045-2
PAGEL - COULIS DE BASALTE

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 1 5/30	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
V 1 5/50	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•
V 1 5/80	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	•

Classe d'exposition dans le cadre des risques de corrosion liés à l'alcali-réaction (cf marchés publics t1-96 Note 3)

Classe d'humidité	1	2	3	4 accentué
	Sec	Humide	Humide + présence de sels et fondants	- environnement marin - efforts dynamiques élevés
V 1 5	•	•	•	•

Tous les agrégats utilisés dans la gamme de mortiers PAGEL sont non réactifs : classe E1 suivant la norme NF EN 12620.



V 15/30

V 15/50

V 15/80

DONNEES TECHNIQUES

TYP		V 15/30	V 15/50	V 15/80
Granulométrie	mm	0-3	0-5	0-8
Epaisseur de calage	mm	30-50	40-100	50-120
Quantité d'eau	%	14-16	10-12	10-12
Consommation	kg/dm ³	env. 2,0	env. 2,2	env. 2,2
Densité du mortier frais	kg/dm ³	env. 2,38	env. 2,46	env. 2,44
Etalement				
Table d'Hägermann (NF EN 1015-3) sans secousses	5 min	cm/Ø	≥ 25	≥ 25
Expansion volumétrique	Vol. %	+ 0,1	+ 0,1	+ 0,1
Résistance à la compression*		MPa	≥ 40	≥ 40
V15/30 4x4x16 cm	24 h	MPa	≥ 40	≥ 40
V15/50 15x15x15 cm	7 j	MPa	≥ 60	≥ 60
V15/80 15x15x15 cm	28 j	MPa	≥ 75	≥ 75
Résistance à la flexion		MPa	≥ 5	≥ 5
V15/30 4x4x16 cm	24 h	MPa	≥ 5	≥ 5
V15/50 15x15x15 cm	7 j	MPa	≥ 7	≥ 7
V15/80 15x15x15 cm	28 j	MPa	≥ 8	≥ 8

Attention: toutes les valeurs indiquées sont les valeurs minimales des contrôles de fabrication dans nos usines de RFA- les valeurs d'autres sites de production peuvent varier.

* Essai sur mortier suivant EN 196-1; Essai sur béton suivant EN 12390-3

Toutes les valeurs correspondent aux exigences du DAFStb VeBMR-Rili

Conditionnement: sac de 25 kg, palette Euro 1.000 kg
Stockage: 12 mois au sec, à l'abri du gel, sous emballage fermé
Toxicité: non toxique, consulter la fiche des données de sécurité

COMPOSANTS

Ciments: conformes EN 197-1
Agrégats: conformes EN 12620
Additifs minéraux: conformes EN 450 et 13263
Additifs organiques: conformes EN 934-4

MISE EN ŒUVRE

PREPARATION DU SUPPORT: Bien nettoyer, enlever les parties non-adhérentes, les laitances, huiles, graisses et produits chimiques qui nuiraient à un bon accrochage par sablage, piquage, bouchardage ou autres jusqu'à obtention d'une surface granuleuse. Dans le cas d'applications en grande surface, une résistance à l'arrachement suffisante doit être garantie (1,5 MPa). Le support sera dépoussiéré et saturé d'eau environ 6 heures avant la coulée. L'excédent d'eau sera soufflé avant la coulée.

COFFRAGE: Fixer un coffrage stable, solide et étanche. Seules des plaques de coffrage non absorbantes ou traitées avec une huile de décoffrage seront utilisées. Jointoyer soigneusement le support avec du sable ou du mortier sec.

MELANGE: Le mortier est prêt à l'emploi et doit seulement être mélangé avec de l'eau propre. Verser la quantité d'eau indiquée dans le malaxeur, en réserver un peu en reste selon la consistance souhaitée, ajouter le mortier sec et mélanger pendant env. 3 minutes; ajouter le reste d'eau et mélanger encore 2 minutes. Des mélangeurs autres que des malaxeurs de force nécessitent éventuellement des temps de mélange plus long.

TEMPERATURES MAXIMALES D'APPLICATION:
 +5 °C à +35 °C

MISE EN ŒUVRE: Couler d'abord les trous d'ancrage (jusqu'au dessous du bord supérieur du trou d'ancrage) et ensuite la plaque machine.

Couler le mortier à partir d'un coté et de préférence sans interruption. En cas de grandes surfaces, couler de préférence à partir du centre. Lors de travaux de réparation, broser une barbotine d'accrochage (par exemple V 1 4/1 0 PAGEL-MORTIER DE CALAGE) et travailler frais sur frais. Prévoir un débord de 50 à 70 mm pour le coffrage.

PRECAUTIONS D'EMPLOI: Les surfaces libres doivent être protégées dès que possible contre le vent, les courants d'air et l'évaporation d'eau prématurée, par ex. avec un film d'eau pulvérisé à la buse-brouillard, avec une feuille plastique, une toile de jute ou O1 PAGEL-PROTECTION DE SURFACE. Des températures plus basses et de l'eau froide pour la préparation retardent le processus de durcissement et diminuent la fluidité, les températures élevées ainsi que de l'eau chaude (maxi 50 °C) l'accélèrent. Si la température de l'air ou du support est inférieure à 5 °C ou supérieure à 35 °C, veuillez nous consulter. Ne jamais dépasser la quantité maxi d'eau préconisée.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet www.pagel.fr. Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM