

PAGEL®-MORTIER D'ANCRAGE

PROPRIETES

- **E1** (0-0,5 mm) Mortier d'ancrage coulable
- **E1SF** (0-0,5 mm) Mortier d'ancrage plastique
- Grande fluidité (**E1**)
- mortier monocomposant à retrait compensé à base de liants hydrauliques modifiés avec des résines en poudre
- **sans chlorure**
- **application très facile**, doit seulement être mélangé avec de l'eau propre
- développe très rapidement des **résistances mécaniques élevées** et une **grande résistance à l'arrachement**
- résistant au gel/dégel et aux sels de déverglaçage; résistant aux huiles minérales et aux hydrocarbures
- Tenue au feu : Classe A1 (non inflammable) suivant NF EN 13501
- **Facilement pompable**
- Utilisable en contact avec l'eau potable certifié suivant le règlement (RFA) DVGW 347.
- contrôlée selon les normes et directives en vigueur, la production est certifiée conformément à **ISO 9001**

DOMAINE D'APPLICATION

- calage de très faible hauteur
- mattage et scellement d'ancrages dans des masses de rochers, la terre, le béton et les maçonneries
- injection de crevasses
- pour des travaux en plafond et pour le remplissage de joints, de cavités et de boulons d'ancrage
- scellement de tuyaux
- scellements et ancrages dans les stations d'épuration
- l'**E1SF** est applicable sur des surfaces verticales ainsi que pour le revêtement interne de tuyaux par projection rotative

E1

E1SF

Classe d'exposition suivant

EN 206-1 / P 18 325-1 / DIN 1045-2

PAGEL - MORTIER D'ANCRAGE

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
E1	•	••••	•••	••••	••••	••	•
E1SF	•	••••	•••	•	•	•	

Classe d'exposition dans le cadre des risques de corrosion liés à l'alcali-réaction (cf marchés publics t1-96 Note 3)				
Classe d'humidité	1	2	3	4 accentué
	Sec	Humide	Humide • présence de sels et fondants	Humide • environnement marin • efforts dynamiques élevés
E1	•	•	•	•
E1SF	•	•		

Tous les agrégats utilisés dans la gamme de mortiers PAGEL sont non réactifs : classe E1 suivant la norme NF EN 12620.



E1

E1SF

DONNEES TECHNIQUES

TYPE		E1	E1SF
Granulométrie	mm	0-0,5	0-0,5
Quantité d'eau	%	30	13
Consistance		fluide	plastique
Consommation	kg/dm ³	env. 1,6	env. 1,8
Densité du mortier frais	kg/dm ³	env. 2,050	env. 2,000
Durée pratique d'utilisation	min	env. 45	env. 45
Expansion volumique	1 j %	+ 0,3	+ 0,3
Résistance à la compression* Prismes 4x4x16 cm	2 h	MPa	-
	4 h	MPa	-
	1 j	MPa	≥ 40
	7 j	MPa	≥ 55
	28 j	MPa	≥ 65
Résistance à la flexion Prismes 4x4x16 cm	2 h	MPa	-
	4 h	MPa	-
	1 j	MPa	≥ 5
	7 j	MPa	≥ 6
	28 j	MPa	≥ 7
Conditionnement	sack de kg	20	25
	kg par palette Euro	960	1000


Toutes les valeurs indiquées sont les valeurs minimales des contrôles de fabrication dans nos usines de RFA- les valeurs d'autres sites de production peuvent varier.

* Mortier (granulométrie <8mm) - Contrôle des résistances à la compression conformément à la NF EN 196-1
Béton (granulométrie >8mm) - Contrôle des résistances à la compression conformément à la NF EN 12390-3

Stockage: 12 mois à l'abri, en emballage d'origine
Conditionnement: Sacs en papier (voir tableau)
Toxicité: Non toxique – Consulter la Fiche de Données de Sécurité
GISCODE: ZP1

COMPOSANTS

Ciments: conformes EN 197-1
Agrégats: conformes EN 12620
Additifs minéraux: conformes EN 450 et 13263
Additifs organiques: conformes EN 934-4

 0921
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany 10 450100 EN 1504-6:2006 E1 PAGEL Mortier d'ancrage Produit de scellement et d'ancrage
Résistance à l'arrachement ≤ 0,6 mm Teneur en ions chlorures ≤ 0,05 % Réaction au feu A1

MISE EN OEUVRE

PREPARATION DU SUPPORT: Bien nettoyer; enlever les parties non-adhérentes ainsi que les laitances. Saturer suffisamment d'eau.

MELANGE: Verser la quantité d'eau indiquée (45) dans le malaxeur de force, ajouter le mortier sec et mélanger pendant environ 3 minutes; ajouter le reste d'eau et mélanger encore 2 minutes.

APPLICATION: La procédure de coulage, d'injection ou de pompage aura lieu directement.

PRECAUTION D'EMPLOI: Les surfaces libres doivent être protégées contre le vent, les courants d'air et l'évaporation d'eau prématurée, par ex. avec une feuille plastique ou **O1 PAGEL-PROTECTION DE SURFACE** et sont à éviter en-dehors d'un bord de calage d'env. 50 mm. Des températures plus basses et de l'eau froide pour la préparation retardent le processus de durcissement et diminuent la fluidité, les températures élevées ainsi que de l'eau chaude (maxi 50 °C) l'accélèrent. Si la température de l'air ou du support est inférieure à 5 °C ou supérieure à 35 °C, veuillez nous consulter. Ne jamais dépasser la quantité maxi d'eau préconisée.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet www.pagel.fr. Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM