

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



ATG 2012

WATERWEREND MIDDEL VOOR  
OPPERVLAKTEBEHANDELING  
VAN GEVELS

REDISIL S

Geldig van 05/08/2020  
tot 04/08/2025

## Goedkeurings- en Certificatieoperator



BCCA

Belgian Construction Certification Association  
Aarlenstraat 53 – 1040 Brussel  
www.bcca.be – info@bcca.be

### Goedkeuringshouder:

REWAH NV  
Nijverheidsweg 24  
2240 Zandhoven  
Tel.: +32 (0)3 4751414  
Fax.: +32 (0)3 4751094  
Website: [www.rewah.com](http://www.rewah.com)  
E-mail: [info@rewah.com](mailto:info@rewah.com)



## 1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het systeem (zoals hieronder beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke Goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze Technische Goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke Certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze Technische Goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

## 2 Onderwerp

Het product REDISIL S is een kleurloos waterwerend middel voor oppervlaktebehandeling in de handel gebracht in de vorm van een gebruiksklare oplossing. Het is bestemd voor de waterwerende behandeling van baksteenmetselwerk en natuursteen.

Deze Technische Goedkeuring betreft de beoordeling van het gebruik van REDISIL S op baksteenmetselwerk en natuursteen, gebaseerd op prestatieproeven uitgevoerd op representatieve materialen (zie in het bijzonder § 7). Gezien de grote variatie aan beschikbare baksteen- en natuursteenmaterialen, is een voorafgaande uitvoeringsproef steeds aangeraden om de initiële doeltreffendheid van de behandeling na te gaan en zich te verzekeren van de visuele aanvaardbaarheid van het behandelde oppervlak.

Het product mag niet worden toegepast op weinig poreuze ondergronden (bijvoorbeeld blauwe hardsteen, marmer, geglazuurde baksteen...) of oppervlakken bedekt met organische verven of synthetische pleisters.

Het gebruik van dit product op betonnen ondergronden is door deze Goedkeuring niet gedekt. Bij specifiek gebruik op dit type ondergrond, dient men de resultaten te raadplegen van proeven die werden uitgevoerd volgens de Europese norm NBN EN 1504-2.

Het product REDISIL S vermindert de waterindringing in bouwmaterialen zonder gevoelige wijziging van de drogingscapaciteit. Deze eigenschap komt in het bijzonder het gedrag van gevels ten aanzien van aantasting door omgevingsfactoren ten goede door onder andere de afzetting van vuil tegen te gaan, door zelfreiniging en onderhoud te vergemakkelijken, alsmede door aantasting van kalkhoudende materialen door zure regen te verminderen.

## 3 Producten

Het product REDISIL S is een gemodificeerd oligomeer siloxaan van het type methyl-ethoxy, verdund in een alifatisch solvent.

REDISIL S wordt gebruiksklaar in de handel gebracht en mag niet gemodificeerd worden door de aannemer.

## 4 Fabricage en verkoop

Het product REDISIL S wordt vervaardigd door REWAH NV in haar bedrijf gelegen aan de Nijverheidsweg 24 te 2240 Zandhoven.

## 5 Verwerking

### 5.1 Staat en voorbereiding van de ondergrond

Het waterwerende middel REDISIL S is een product dat kan worden aangebracht op minerale ondergronden zoals baksteen, natuursteen of kunststeen, dakpannen... De toepassing op betonnen ondergronden maakt geen deel uit van deze Goedkeuring.

Wat de staat van de ondergrond bij het aanbrengen van het waterwerende product betreft, wordt verwezen naar § 5.4 van de TV 224 van het WTCB. De ondergrond dient in elk geval gezond, gereinigd, ontstoff, ontvet en voldoende droog te zijn.

Ter herinnering, voorafgaand aan de behandeling van vervuilde oude ondergronden, is een reiniging met behulp van klassieke methodes wenselijk (zie reinigingstechnieken van de oppervlakken in TV 197 van het WTCB). Na reiniging zullen de oppervlakken zorgvuldig afgespoeld worden. Voegen in slechte staat, scheuren en holten in stenen dienen voorafgaandelijk hersteld te worden. Verpulverde materialen dienen eerst verstevigd te worden met een door de fabrikant erkende steenversteviger.

Bij twijfel of in geval van zoutuitbloeiingen wordt een voorafgaandelijke uitvoeringsproef aangeraden om eventuele ongewenste reacties op te sporen en zich te verzekeren van de visuele aanvaardbaarheid van het behandelde oppervlak.

Voor gevels met mortelvoegen dient rekening gehouden te worden met een minimale wachttijd van 8 dagen tussen de plaatsing van deze materialen en het aanbrengen van het waterwerende product. Deze wachttijd is afhankelijk van de snelheid van de oppervlaktecarbonatatie en is gebonden aan de verdichting van de mortel en de gebruikte bindmiddelen. Bij twijfel wordt aangeraden de fabrikant te raadplegen.

### 5.2 Uitvoering

Het product REDISIL S wordt aangebracht door het bevoelen van de ondergrond onder lage druk, zodat geen verneveling of verstuiving van het product plaatsvindt. De gebruikte apparatuur kan gekozen worden in functie van het te behandelen oppervlak en de arbeidsomstandigheden. Het gebruik van een rugsproeier of een elektrische pomp is aangeraden om een homogene toepassing van het product te bekomen.

De behandeling gebeurt met horizontale heen- en weergaande bewegingen, zodat een afvloeien van ongeveer 20 cm verkregen wordt. Er dienen twee behandelingen nat in nat te worden uitgevoerd.

Afhankelijk van de poriënstructuur van de te behandelen materialen, schommelen de te gebruiken hoeveelheden tussen 0,25 en 1 liter per vierkante meter. Voor een nauwkeurige inschatting wordt een voorafgaandelijke toepassingsproef aangeraden, na 2 dagen gevolgd door een meting van de waterabsorptie met de glazen pijp, om de te gebruiken hoeveelheid en de doeltreffendheid van de behandeling te kunnen bepalen.

Het product wordt aangebracht, beschermt tegen direct zonlicht, bij temperaturen tussen +5 en +30 °C. De ondergrond dient zichtbaar gezond (zonder systematische holten of barsten groter dan 0,3 mm), proper en droog te zijn.

### 5.3 Bijzondere voorzorgsmaatregelen

Bijzondere voorzorgen moeten genomen worden bij de behandeling van gevels die plaatselijk weinig of niet-poreuze materialen bevatten, zoals bv. blauwe hardsteen, geëmailleerde baksteen,... Om na het aanbrengen strepen en vlekken te voorkomen zullen deze oppervlakken ofwel beschermd worden, ofwel voordat ze opdrogen, met een in white spirit gedrenkte poetsdoek worden gereinigd. Dezelfde voorzorgen gelden voor de raamkaders, beglazingen en bebording die bovendien best vóór het aanbrengen van het product op afdoende wijze worden beschermd.

### 5.4 Droogtijd

Het product REDISIL S vertoont reeds na enkele minuten een waterwerende werking; de volledige verdamping van de oplosmiddelen en de totale polymerisatie van de actieve bestanddelen worden evenwel pas verkregen na 24 tot 72 uur, afhankelijk van de aard van de ondergrond, de weersomstandigheden en de gebruikte hoeveelheden.

## 6 Etikettering, verpakking en opslag

Het product REDISIL S is verkrijgbaar in verpakkingen van 25 liter, 200 liter en 1000 liter. Op de etiketten staan minstens de volgende gegevens:

- de naam van het product
- de naam en het adres van de ATG-houder
- het beeldmerk ATG en het referentienummer van de Technische Goedkeuring
- de toepassingsgebieden
- de behandelingsvoorschriften
- de universele symbolen betreffende de voorzorgsmaatregelen voor het gebruik
- de opslagomstandigheden
- het lotnummer, de productiedatum of de gedateerde productiecode
- de uiterste houdbaarheidsdatum

De opslag dient te gebeuren bij temperaturen tussen +5 en +30 °C op een vochtvrije plaats en beschermd tegen rechtstreeks zonlicht. In de gesloten en originele verpakking kan het product gedurende 12 maanden bewaard worden.

Het solvent ter verdunning van het product maakt het noodzakelijk om de door de fabrikant opgegeven voorzorgsmaatregelen aangaande opslag en gebruik na te leven, evenals de terzake geldende wetgeving aangaande de verwijdering van residu's en hun verpakking. De fabrikant dient zich ook te houden aan de geldende regelgevingen, van toepassing op de door hem op de markt gebrachte producten.

Het vlampunt van het solvent ligt boven 39 °C.

## 7 Prestaties van het product REDISIL S

De prestaties weergegeven in deze Goedkeuring stemmen overeen met de prestaties aangetoond in een laboratorium volgens een methodologie ontwikkeld door het WTCB (Wetenschappelijk en Technisch Centrum voor het Bouwbedrijf) en het KIK (Koninklijk Instituut voor het Kunstpatrimonium), op basis van onder andere de aanbevelingen van het R.I.L.E.M. (Réunion Internationale de Laboratoires d'Essais et de Recherches sur les Matériaux), en die werd herzien door het WTCB in 2013.

Deze methodologie wordt momenteel binnen Europa gebruikt voor een gestandaardiseerde beproeving van de waterwerende producten. Ze heeft tot doel zo praktisch mogelijke informatie te verkrijgen met betrekking tot de doeltreffendheid, de duurzaamheid en de potentiële neveneffecten van waterwerende producten.

Een gedetailleerde beschrijving van de uitgevoerde proeven is te vinden in de BUIgb Goedkeuringsleidraad "Waterwerende middelen voor oppervlaktebehandeling van gevels".

### 7.1 Proefmaterialen en aanbrengen van het product

De proefstukken bestaan uit courante gevelmaterialen die in aanmerking komen voor vochtwerende behandelingen, in het bijzonder:

- baksteen, kwaliteit Kempense rode vormbaksteen;
- witte kalksteen Massangis, kwaliteit Roche Jaune;
- witte kalksteen Euville, kwaliteit Construction;
- silicaatkalksteen, kwaliteit Silka (dit materiaal wordt zelden gebruikt als gevelmateriaal, maar wordt in deze Technische Goedkeuring toegepast als "model" voor mortelvoegen).

De prestaties op beton werden in het kader van deze proeven niet getest. Bij specifiek gebruik op dit type ondergrond dient men de resultaten te raadplegen van proeven die werden uitgevoerd volgens de Europese norm NBN EN 1504-2.

Vóór het aanbrengen hebben de proefstukken een identieke voorbehandeling ondergaan: drogen tot constante massa bij een temperatuur van maximum 45 °C, gevolgd door een bewaring bij 23 °C/50 % R.V. tot constante massa.

De vochtweringsbehandeling van de proefstukken werd in het laboratorium uitgevoerd door contact van het oppervlak met de oplossing. De contacttijd werd bepaald op 5 seconden en stemt overeen met de gemiddelde hoeveelheden die in de praktijk tijdens een momentane verzadiging op gevels aangebracht worden.

### 7.2 Prestatieproeven

De beoordeling van de prestaties van de producten voor waterwerende oppervlaktebehandeling gebeurt aan de hand van 4 afzonderlijke prestatieproeven, die elk een verschillend aspect van de eigenschappen van het product beoordelen:

- de initiële doeltreffendheid onder lage druk;
- de verouderingsweerstand (duurzaamheid);
- ongewenste neveneffecten op het substraat;
- de resterende drogingscapaciteit van het substraat.

#### 7.2.1 Initiële doeltreffendheid onder lage druk

Na de bewaringsperiode van minstens 7 dagen bij 23 °C en 50 % R.V. wordt de initiële doeltreffendheid van de waterwerende middelen gekarakteriseerd door het gedrag van de behandelde oppervlakken bij contact met water na te gaan.

De gebruikte methode is deze beschreven in de norm NBN EN 16302 "Conservering van cultureel erfgoed - Beproevingmethoden - Meting van de waterabsorptie onder lage druk".

De oppervlaktewaterabsorptie onder lage druk wordt gemeten op 2 proefstukken. De waterabsorptie wordt uitgedrukt als het verschil in waterindringing tussen 5 en 15 minuten met behulp van een glazen absorptiepijp van Karsten (contactoppervlak 5 cm<sup>2</sup>, onder de druk van een waterkolom van 98 ± 1 mm).

De initiële doeltreffendheid wordt uitgedrukt als de procentuele verhouding van de aldus gemeten waterindringing op hetzelfde proefstuk, vóór en na behandeling met het waterwerende middel.

#### 7.2.2 Duurzaamheid van de behandelingen

De duurzaamheid is de mate waarin een behandeling haar oorspronkelijke karakteristieken behoudt bij normale blootstelling aan natuurlijke veroudering.

De potentiële duurzaamheid van de behandelingen wordt beoordeeld door waterabsorptiemetingen met het Karstenpijpe (zoals hierboven beschreven) die uitgevoerd worden tijdens en na de kunstmatige verouderingscycli. In totaal worden er 448 cycli uitgevoerd.

De verouderingscycli zijn gebaseerd op de voorschriften van SAE J-1960 en bestaan uit:

- 40 minuten straling met een xenonlamp (stralingsintensiteit 0,55 ± 0,01 W/m<sup>2</sup> op 340 nm) bij een temperatuur van 70 ± 2 °C op het zwarte lichaam;
- 20 minuten straling met een xenonlamp zoals hierboven beschreven met waterverneveling (omgevingstemperatuur van 47 ± 2 °C);
- 60 minuten straling met een xenonlamp zoals hierboven beschreven bij een temperatuur van 70 ± 2 °C op het zwarte lichaam;
- 60 minuten waterverneveling bij een omgevingstemperatuur van 38 ± 2 °C.

### 7.2.3 Identificatie van de neveneffecten

De invloed van de behandeling op het uitzicht kan merkbaar zijn als een verandering van de kleurschakering en/of de glans, afhankelijk van de gebruikte hoeveelheid product en de concentratie aan actieve stof.

De metingen van de invloed op het uitzicht gebeuren, zoals alle andere metingen, minimaal 7 dagen na het aanbrengen van de producten. Ze bestaan erin de resultaten te vergelijken, die per type dragermateriaal bekomen zijn op het prismatische proefstuk op dezelfde plaatsen vóór en na behandeling.

De metingen worden herhaald na het uitvoeren van de verouderingsproeven, zoals beschreven in 7.2.2.

#### 7.2.3.1 Kleurmetingen

De meting gebeurt overeenkomstig de voorschriften van het CIE-1976 en NBN EN 15886 "Conservering van cultureel erfgoed - Beproevingmethoden - Kleurmeting van oppervlakken", met behulp van een kleurmeter met gepulseerde xenonboog.

De afwijking tussen de metingen vóór en na behandeling wordt bepaald aan de hand van de volgende formule:

$$\Delta E^*_{ab} = (\Delta L^{*2} + \Delta a^{*2} + \Delta b^{*2})^{1/2},$$

waarbij het gemiddelde van de 2 metingen op ieder proefstuk in rekening wordt gebracht. Het resultaat wordt uitgedrukt met een nauwkeurigheid van één  $\Delta E^*_{ab}$ -eenheid.

#### 7.2.3.2 Glansmetingen

De meting wordt overeenkomstig interne voorschriften uitgevoerd, met behulp van een apparaat dat voldoet aan de norm NBN EN ISO 2813.

De meting gebeurt onder een hoek van 60°. Om fouten te wijten aan de oppervlakteheterogeniteit van de dragermaterialen te beperken, wordt het apparaat nauwkeurig geplaatst op gemerkte meetplaatsen.

De verandering in glans wordt berekend door het verschil te maken tussen de metingen vóór en na behandeling. Het resultaat wordt uitgedrukt met een nauwkeurigheid van één glanseenheid.

#### 7.2.4 Residuele drogingscapaciteit van het substraat

De drogingscapaciteit van het oppervlak bepaalt de mate waarin water uit de drager naar buiten kan afgevoerd worden. Het behoud van deze eigenschap is belangrijk, omdat zij zorgt voor de afvoer van toevallige infiltratie, interne condensatie en waterdamp, waardoor het materiaal zo droog mogelijk wordt gehouden.

De proefmethode is gebaseerd op de voorschriften van de norm NBN EN 16322 "Conservering van cultureel erfgoed - Beproevingmethoden - Bepaling van droogeigenschappen".

De drogingscapaciteit wordt enkel bepaald op silicaatkalksteen, gezien uit eerdere metingen blijkt dat de behandeling op deze ondergrond de grootste impact heeft op de drogingscapaciteit. Het principe van de proef bestaat uit het bevochtigen en drogen van 3 kubussen met 5 verzegelde zijvlakken. Tijdens de droogfase wordt de massa uitgezet in functie van de tijd. De helling van de aldus bekomen kromme geeft het "debiet" aan verdampt vocht.

De proef wordt uitgevoerd vóór en minstens 7 dagen na de behandeling van de kubussen met het waterwerende middel.

De vermindering van de helling van de opgemeten droogcurve na behandeling ten opzichte van de helling van de curve bekomen vóór behandeling, uitgedrukt in percent, geeft het verlies aan drogingscapaciteit na behandeling.

De vermindering van de helling van de droogcurve wordt bepaald in 2 fases, in de eerste fase op basis van de eerste 8 uur, in de tweede fase overeenkomstig de voorschriften van de norm NBN EN 16322.

Het is belangrijk om op te merken dat de residuele drogingscapaciteit bepaald wordt voor normaal aangebrachte hoeveelheden, in principe in één laag. Aanbrengen van meerdere lagen zal de drogingscapaciteit van het substraat negatief beïnvloeden.

### 7.3 Prestatieklassen

Voor elke prestatie wordt voor elk type substraat dat beproefd werd een indeling in prestatieklassen gemaakt, die toelaat om de eigenschappen van het product te beoordelen.

#### 7.4 Resultaten van de proeven van het product REDISIL S

De resultaten van de verschillende bovenvermelde proeven worden weergegeven in de samenvattingstabel hieronder, die het gemiddelde weergeeft van de verkregen resultaten op de 4 verschillende geteste ondergrondmaterialen.

Er dient opgemerkt te worden dat de weergegeven waarden indicatief zijn en overeenkomen met de proefparameters en de geteste stalen.

Tevens dient men rekening te houden met de onvermijdelijke spreiding van de materiaalkarakteristieken in functie van de levering van het substraat.

Tabel 1 – Prestatieklassen

| Prestatie                             | Klasse A                          | Klasse B                        | Klasse C                        | Klasse D            |
|---------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------|
| <b>Initiële doeltreffendheid</b>      | doeltreff. $\geq 95\%$            | $85\% \leq$ doeltreff. $< 95\%$ | $75\% \leq$ doeltreff. $< 85\%$ | doeltreff. $< 75\%$ |
| <b>Duurzaamheid</b>                   | doeltreff. $\geq 95\%$            | $85\% \leq$ doeltreff. $< 95\%$ | $75\% \leq$ doeltreff. $< 85\%$ | doeltreff. $< 75\%$ |
| <b>Neveneffecten</b>                  |                                   |                                 |                                 |                     |
| <b>Kleur</b>                          | $\Delta E^*_{ab} \leq 6$ eenheden | $\Delta E^*_{ab} > 6$ eenheden  |                                 |                     |
| <b>Glans</b>                          | verschil $\leq 3$ eenheden        | verschil $> 3$ eenheden         |                                 |                     |
| <b>Verlies aan drogingscapaciteit</b> | $\leq 25\%$ in beide fasen        | $\leq 50\%$ in beide fasen      | $\leq 75\%$ in beide fasen      |                     |

**Tabel 2 – Samenvatting van de proefresultaten van het product REDISIL S**

| Type ondergrond (handelsbenaming) <sup>(1)</sup>                                                                                                                                                                                           | Massangis Roche-Jaune | Euville Construction | Silicaatkalksteen Silka              | Baksteen Kempense rode vormbaksteen |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Volumieke massa (kg/m <sup>3</sup> )                                                                                                                                                                                                       | 2240                  | 2250                 | 1870                                 | 1680                                |
| Hoeveelheid aangebracht product (g/m <sup>2</sup> )                                                                                                                                                                                        | 121                   | 417                  | 240                                  | 725                                 |
| <b>Initiële doeltreffendheid (Klasse)</b>                                                                                                                                                                                                  | <b>A</b>              | <b>B</b>             | <b>A</b>                             | <b>A</b>                            |
| Waterabsorptie van het niet-behandelde materiaal (ml)                                                                                                                                                                                      | 0,33                  | 4,69                 | 1,80                                 | 54,80                               |
| Waterabsorptie na behandeling (ml)                                                                                                                                                                                                         | 0,00                  | 0,70                 | 0,00                                 | 0,00                                |
| Initiële doeltreffendheid (%)                                                                                                                                                                                                              | 100                   | 85                   | 100                                  | 100                                 |
| <b>Duurzaamheid (Klasse)</b>                                                                                                                                                                                                               | <b>A</b>              | <b>A</b>             | <b>A</b>                             | <b>A</b>                            |
| Waterabsorptie na verouderingscycli (ml)                                                                                                                                                                                                   | 0,00                  | 0,00                 | 0,00                                 | 0,00                                |
| Doeltreffendheid na verouderingscycli (%)                                                                                                                                                                                                  | 100                   | 100                  | 100                                  | 100                                 |
| <b>Kleur (Klasse)</b>                                                                                                                                                                                                                      | <b>A</b>              | <b>A</b>             | <b>A</b>                             | <b>A</b>                            |
| $\Delta E^*_{ab}$                                                                                                                                                                                                                          | 0,63                  | 3,59                 | 0,53                                 | 3,06                                |
| <b>Glans (Klasse)</b>                                                                                                                                                                                                                      | <b>A</b>              | <b>A</b>             | <b>A</b>                             | <b>A</b>                            |
| $\Delta$ Glanseenheid                                                                                                                                                                                                                      | 0                     | 0                    | 0                                    | 0                                   |
| <b>Drogingscapaciteit (Klasse)</b>                                                                                                                                                                                                         | <b>-</b>              | <b>-</b>             | <b>A</b>                             | <b>-</b>                            |
| Verlies aan drogingscapaciteit                                                                                                                                                                                                             |                       |                      | Eerste fase 24 %<br>Tweede fase 11 % |                                     |
| <sup>(1)</sup> : Een meer gedetailleerde identificatie van de ondergrondmaterialen met o.a. de porometrische spreiding is terug te vinden in de BUIgb Goedkeuringsleidraad "Waterwerende middelen voor oppervlaktebehandeling van gevels". |                       |                      |                                      |                                     |

## 8 Voorwaarden

- A.** De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B.** Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C.** De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUIgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D.** Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E.** De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUIgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de mee gedeelde informatie kunnen de BUIgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F.** De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product,
- G.** De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUIgb.
- H.** Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2012) en de geldigheidstermijn.
- I.** De BUIgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 8.

zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de Technische Goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie [www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) N° 305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). De door de BUtgb vzw aangeduide Certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "AFWERKING" toegekend op 31 maart 2015.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 5 augustus 2020.

Deze ATG vervangt ATG 2012, geldig vanaf 21/09/2015 tot 20/09/2020. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versies worden hieronder opgesomd:

| Lijst van de aanpassingen t.o.v. de voorgaande versies |                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| t.o.v. geldigheidsperiode                              | Wijziging(en)                                                                                                                                                                        |
| van 21/09/2015 tot 20/09/2020                          | Standaardisatie van alle ATG-teksten voor waterwerende middelen voor oppervlaktebehandeling van gevels zonder wijziging van de eigenschappen en prestaties van het product REDISIL S |

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de Goedkeurings- en Certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website ([www.butgb.be](http://www.butgb.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

